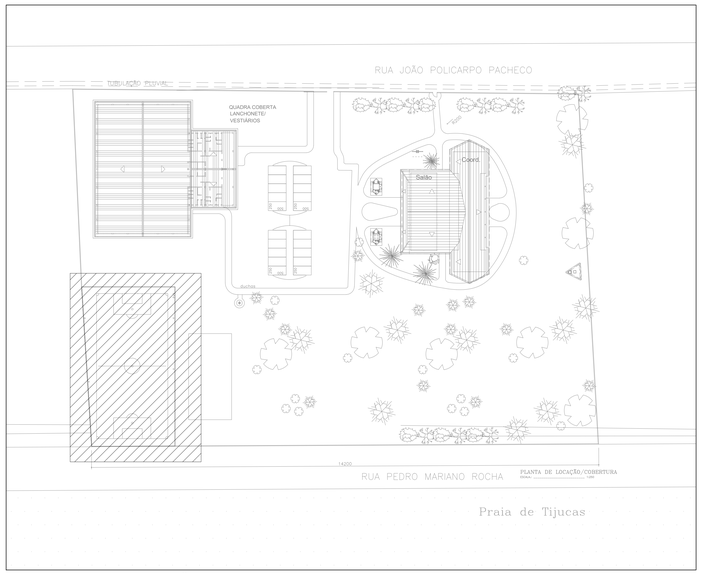
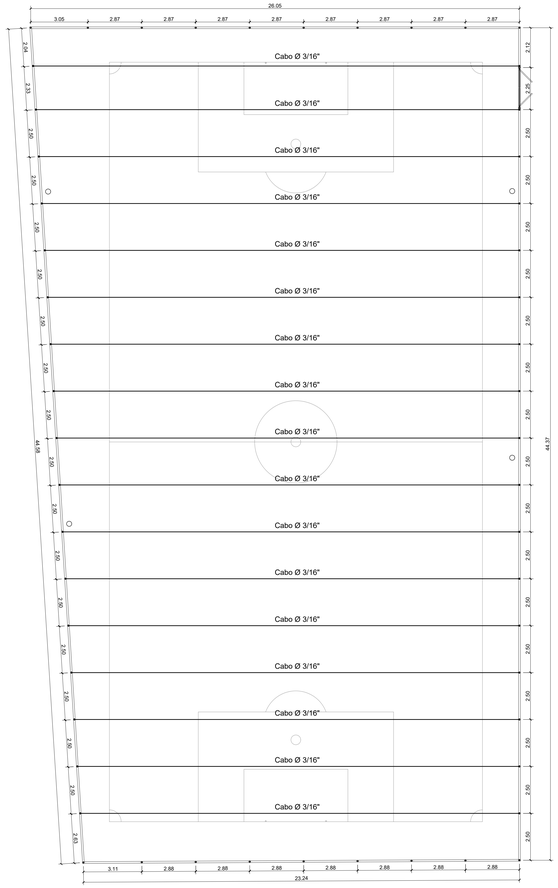


LOCAL DE INTERVENÇÃO
SEM ESCALA



PLANTA BAIXA - POSIÇÃO DOS PILARES METÁLICOS DA CERCA DA QUADRA
ESCALA - 1:100

NOTAS

- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
  - A. AÇOS:
    - CHAPAS _____ ASTM A-36
    - PERFIS DOBRADOS _____ASTM A-36
    - PERFIS LAMINADOS W _____ A572 GRAU 50
    - PERFIS LAMINADOS CANTONEIRA_____ASTM A-36
    - CHUMBADORES _____SAE 1020
    - BARRAS CIRCULARES _____ASTM A-36
  - B. ELETRODOS _____E70-XX
  - C. PARAFUSOS E PORCAS ____ASTM A-307// Classe 8.8

- UNIDADES: ESTRUTURA METÁLICA EM mm

- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.

- FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
  Os desenhos de estrutura, arquitetura e instalações se completam.
- LIGAÇÕES PARAFUSADAS;

  As conexões parafusadas deverão ter no mínimo dois parafusos, exceto para as conexões secundárias.
  Os furos devem respeitar as folgas determinadas por norma.

- SOLDA ELÉTRICA (ELETRODO E70-XX)
  As peças deverão ser soldadas em todo o perímetro de contato.
  As superfícies a serem soldadas deverão estar limpas e livres de escórias, ferrugem, óleo, graxa, umidade, restos de tinta e outras impurezas.
  Na execução das costuras de solda, deverá ser utilizada a sequência apropriada a fim de minimizar as deformações das peças conectadas e as tensões residuais.
  Espessuras mínimas e máximas de solda de ângulo e penetração parcial conforme tabela abaixo:

ESPESSURA DA PEÇA BASE	ESPESSURA MÍNIMA DA SOLDA
DE 1/4" INCLUSIVE.	1/8" (3mm.)
DE 1/4" ATÉ 1/2".	3/16" (5mm.)
DE 1/2" ATÉ 3/4".	1/4" (6mm.)

ESPESSURA DA PEÇA BASE	ESPESSURA MAXIMA DA SOLDA
ATÉ 1/4".	1/4".
> 1/4"	ESPESSURA DA PEÇA- 1/16".

- PINTURA:
  Ambiente com agressividade alta.
  Preparo superficial com jato de areia abrasivo ao metal quase branco conforme padrão Sa 2 1/2.
  Graxas, óleos, poeira, ferrugem e carepa devem ser cuidadosamente removidos antes da aplicação do fundo.
  Galvanização à fogo. Fundo apropriado nas soldas feitas na obra, com duas demãos, 35 micrômetros/demão.
  Tinta de acabamento Esmalte/35 micrômetros, duas demãos, na cor a ser definida pela arquitetura.

NOTAS

1- DIMENSÕES, ELEVAÇÕES E MEDIDAS EM CENTÍMETROS(CONCRETO), (AÇO) BITOLAS EM MM.
2- CONCRETO ESTRUTURAL:
   CLASSE DE AGRESSIVIDADE II
   SLUMP GERAL > 100 mm +- 20 mm
   RESISTÊNCIA ESTACAS, BLOCOS, VIGAS E PILARES: fck = 20 MPa
   FATOR ÁGUA-CIMENTO MÁXIMO EM MASSA: a/c < 0.55
   DIÂMETRO MÁXIMO DO AGREGADO = 19.0 mm (BRITA Nº1).
   Eo ≥ 28.0 GPa (fck = 25 MPa AOS 28 dias).
3- AÇO DA ARMADURA:
   Ø > 6.3mm = CA-50; fyk = 500 MPa.
   Ø < 5.0mm = CA-60; fyk = 600 MPa.
4- COBRIMENTO DAS ARMADURAS:
   ESTACAS E BLOCOS = 5.0 cm.
   VIGAS E PILARES = 3.0 cm.
5- AS FORMAS DEVEM ESTAR TOTALMENTE LIMPAS E SATURADAS COM ÁGUA ANTES DA CONCRETAGEM.
6- PREVER CONTROLE RIGOROSO DAS DIMENSÕES DAS PEÇAS.
7- ATÉ OS 14 DIAS DEVEM SER MANTIDAS 100% DAS ESCORAS.
   DOS 14 AOS 28 DIAS DEVEM SER MANTIDAS NO MÍNIMO 50% DAS ESCORAS.
8- O SENTIDO DE RETIRADA DO ESCORAMENTO DEVE RESPEITAR OS BALANÇOS DA ESTRUTURA, DE MODO A NÃO SOLICITAR A MESMA PARA ESFORÇOS NÃO PREVISTOS EM PROJETO.

RELAÇÃO DE MATERIAIS

PERFIL LAMINADO
ASTM A 36 OU SAE 1020

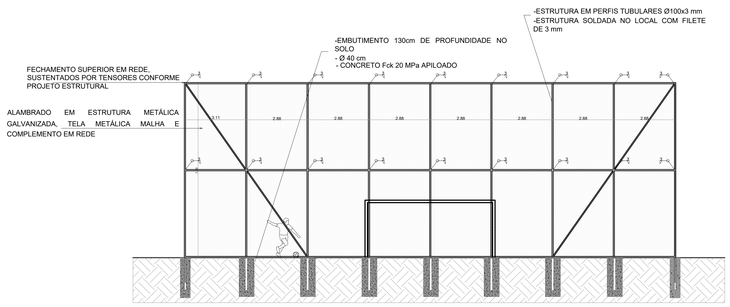
PERFIL Ø 4"X3 mm	464,80 m	8,24 kg/m	3829,9 kg
TOTAL		**3829,9 kg**	

CABO DE AÇO
ASTM A 36 OU SAE 1020

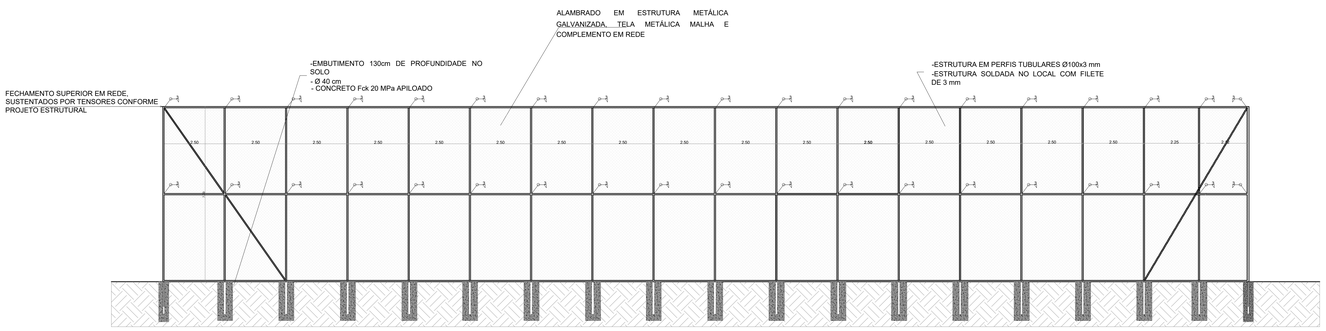
PERFIL 3/16"	373,15 m	0,07 kg/m	26,12 kg
TOTAL		**26,12 kg**	

TOTAL 3856,02 kg

-VOLUME DE ESCAVAÇÃO = 19,00 m³
-VOLUME DE CONCRETO C-20 MPa = 12,73 m³
-LASTRO DE CONCRETO MAGRO= 0,26 m³
-ALAMBRADO TELA METÁLICA= 882,9 m²



VISTA LATERAL MENOR LADO DA QUADRA
ESCALA 1:75



VISTA LATERAL MAIOR LADO DA QUADRA
ESCALA 1:75

CARIMBO

REVISÕES

Nº	DATA	DESCRIÇÃO	ASSINATURA
REV1	MARÇO/2024	AJUSTES CONFORME APONTAMENTOS	ENG. DIEGO
REV2	OUTUBRO/2024	EXIGÊNCIA MICRA	ENG. DIEGO

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO
DEPARTAMENTO REGIONAL
SANTA CATARINA
Rua Felipe Schmidt, 785 - Centro - Florianópolis
CEP: 88.010-002 - Fone: (48) 3251-4800
sesc-sc@sesc-sc.com.br

Projeto
ESTRUTURAL

Local
SESC LER - TIJUCAS
End Rua João Policarpo Pacheco, 250 Bairro da Praia, Tijucas Santa Catarina

Obra
SESC LER - TIJUCAS

Conteúdo
PROJETO DE GRADES DE FECHAMENTO DA QUADRA EXTERNA

Proprietário: SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO
Responsável Técnico: ENG. PAULO LOECK CREA RS: 35.534
Assinatura / Carimbo
Autor do Projeto
ENG. PAULO LOECK
CREA RS: 35.534
Assinatura
Co-Autor do Projeto
ENG. CARLOS CAVALCANTE
CREA RJ: 2022109496
Visto
Escala: 1:100 (A1) - 1:200 (A3) - ajustável quando em meio digital
Desenho: ENG. DIEGO HERNÁNDEZ
Escala: INDICADA
Data: MAR/2024
Prancha nº: **EST_01/02**